

		Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	
Изм. № инв. №	Взам. инв. №					Свердловская обл.,					
						г. Екатеринбург					
		7.	Труборезная машина	Exact 360 E		ОАО “Нефтебур”	шт	1	14,3	Этап I	
		7.1	Труборезная машина	Exact 280 E		г. Москва	шт	1	9	Этап I	
		8.	Весы платформенные электрические г/п 5 т,1500х1500	МВСК-5		ООО ”Уралвес”	шт	1	9	Этап II	
						Свердловская обл.,					
						г. Екатиленбург					
		9.	Ручная гидравлическая тележка оснащенная весами г/п 2 т	OTTO KURTBACH		“Уралгидравлика”	шт	1	82	Этап I	
				OK 20-W		Филиал ООО					
						“ТД ТДС”					
						г. Екатеринбург					
		10.	Ручная гидравлическая тележка г/п 1 т	OK 20-180		“Уралгидравлика”	шт	1	82	Этап I	
						Филиал ООО					
						“ТД ТДС”					
						г. Екатеринбург					
	11.	Установка компрессорная	СБ4/С-100.LB75		ООО	шт	2	141	Этап I		
Подпись и дата						“БластАнтикор”					
						г. Санкт-Петербург					
	12.	Стриппер для разделки кабеля	СТ-06		ООО ”Северо-	шт	1	230	Этап II		
Инв.№ подл.											
								Лист			
		Изм. Копия Лист № док Подп Дата						2			
НЛНТ.М23.98.0050-5.7-ИОС7.СО											

Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подп	Дата
Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подп	Дата
Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подп	Дата

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
				Западное				
				Машиностроительное				
				Предприятие”				
				г. Санкт-Петербург				
13.	Гранулятор	ГМ-02		ООО ”Северо-	шт	1	1060	Этап II
				Западное				
				Машиностроительное				
				Предприятие”				
				г. Санкт-Петербург				
14.	Устройство перегрузочное мобильное	УПМ-1,0-3-3,0		ООО “СВПК”	шт	2	300	Этап II
				Ульяновская обл,				
				р.п. Чердаклы				
15.	Грузовой манипулятор	Hyundai HD-78 с KMY Soosan			шт	1	7800	Этап II
		SCS-33						
16.	Стол плазменной резки	СП-50-1600-3300		ООО “СВАГА-РУ”	шт	1	2500	Этап II
				г. Москва				
17.	Электрическая отрезная машина	Hilti DCH 230		ЗАО “Хилти	шт	1	7	Этап I
				Дистрибьюшн ЛТД”,				
				г. Москва				

Изн.№ подл.

Подпись и дата

Взам. инв.№

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
18.	Электрическая угловая шлифмашина	Hilti DEG 125-D		ЗАО “Хилти	шт	1	1,9	Этап I
				Дистрибьюшн ЛТД”,				
				г. Москва				
19.	Гайковерт пневматический	ИП-3110/BQ10		ООО	шт	1	3	Этап I
				“ПНЕВМОСЕТЬ”				
				г. Екатеринбург				
20.	Гайковерт пневматический	ИП-3115		ООО	шт	1	15,2	Этап I
				“ПНЕВМОСЕТЬ”				
				г. Екатеринбург				
21.	Дрель пневматическая	SHINANO SI-5200A		ООО “Пневмо-	шт	1	1,42	Этап II
				Альянс”				
				г. Санкт-Петербург				
22.	Ножницы пневматические	ПН-2/JD2		ООО	шт	1	1,6	Этап II
				“ПНЕВМОСЕТЬ”				
				г. Екатеринбург				
23.	Болторез (арматурные ножницы), (сталь,чугун) 10мм			ООО “Проф Тех	шт	1	2,75	Этап II
				Инструмент”				
				г. Москва				
24.	Сверлильная коронка по металлу	Karnasch POWER MAX 30		KARNASCH	шт	10		Этап II

Инва.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Heavy-Duty		г. Москва				
25.	Полотно для ленточнопильного станка С 800/1000М			ООО “ПКФ”	шт	10		Этап I
	Размер 9800x54x1,6			“ПРОМПРЕСУРС”				
				г. Ижевск				
26.	Роликовый транспортер (неприводной) для труб и			ООО”Конвейерное	шт	1		Этап I
	металлопроката, стационарный, г/п 500 кг/п.м. 2500x1400x650			машиностроение”,				
				г.Москва				
27.	Роликовый транспортер (неприводной) для труб и			ООО”Конвейерное	шт	1		Этап I
	металлопроката, стационарный, г/п 500 кг/п.м. 1500x1400x650			машиностроение”,				
				г.Москва				
28.	Роликовый транспортер (неприводной) для труб и			ООО”Конвейерное	шт	1		Этап I
	металлопроката, стационарный, г/п 500 кг/п.м. 2500x1000x200			машиностроение”,				
				г.Москва				
29.	Роликовый транспортер (неприводной) для труб и			ООО”Конвейерное	шт	1		Этап I
	металлопроката, стационарный, г/п 500 кг/п.м. 1500x1000x200			машиностроение”,				
				г.Москва				
30.	Стол сортировочный				шт	1		Этап I
	г/п 2т							

						НЛНТ.М23.98.0050-5.7-ИОС7.СО	Лист
							6
Изм.	Кол-во	Лист	№ док	Подп	Дата		

		Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
<div>Изм.КопияЛист№ докПодпДата</div>			N=1,5 кВт			“Ростехподдержка”				
						г.Екатеринбург				
		40.	Ручная гидравлическая тележка	ОК 20-200		“Уралгидравлика”	шт	1	128	Этап I
			г/п 2 т			Филиал ООО				
						“ТД ТДС”				
						г.Екатеринбург				
		41.	Ручная гидравлическая тележка	ОК 20-180		“Уралгидравлика”	шт	1	82	Этап I
			г/п 1 т			Филиал ООО				
						“ТД ТДС”				
						г.Екатеринбург				
		42.	Ручная гидравлическая тележка, оснпщённая весами	ОК 20-W		“Уралгидравлика”	шт	1	156	Этап I
			г/п 2 т			Филиал ООО				
						“ТД ТДС”				
						г.Екатеринбург				
		43.	Канатный строп	1СКП-2,0		ЗАО”Майана-Вира”	шт	2		Этап II
			Длина 2000 мм			г.Екатеринбург				
		44.	Канатный строп	2СКП-2,0		ЗАО”Майана-Вира”	шт	2		Этап II
			Длина 2000 мм			г.Екатеринбург				
	45.	Канатный строп	4СКП-2,0			ЗАО”Майана-Вира”	шт	2		Этап II
Взам. инв.№										
Подпись и дата										
Инв.№ подл.										

						НЛНТ.М23.98.0050-5.7-ИОС7.СО				Лист
										7
Изм.	Копия	Лист	№ док	Подп	Дата					

		Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
<div>Взам. инв.№</div> <div>Подпись и дата</div> <div>Инв.№ подл.</div>	<div></div> <div></div> <div></div>		Длина 2000 мм			г.Екатеринбург				
		46.	Канатный строп	СКК-2,0		ЗАО”Майана-Вира”	шт	10		Этап II
			Длина 4000 мм			г.Екатеринбург				
		47.	Контейнер с откидным днищем	VH 9240		Orgwil	шт	10		
			г/п 2000 кг			г.Екатеринбург				
		48.	Строп цепной	1СЦ		ЗАО”Майана-Вира”	шт	1		Этап I
			г/п 2,0 т, длина 1000м			г.Екатеринбург				
		49.	Строп цепной	2СЦ		ЗАО”Майана-Вира”	шт	1		Этап I
			г/п 2,12 т, длина 1000м			г.Екатеринбург				
		50.	Строп цепной	4СЦ		ЗАО”Майана-Вира”	шт	1		Этап I
			г/п 2,36 т, длина 1000м			г.Екатеринбург				
		51.	Строп цепной с захватами для подъёма бочек	DL500		ООО СтропЭкс	шт	1		Этап I
			г/п 1000 кг			г.Чебоксары				
		52.	Дробеметная установка барабанного типа	GG-150		ООО”Дробемет”	шт	1		Этап II
						г.Санкт-Петербург				
		53.	Дробеметная установка подвешного типа	Q3720		Qingdao Guangyue Rubber Machinery Manufacturing Co., Ltd	шт	1		Этап I
						НЛНТ.М23.98.0050-5.7-ИОС7.СО				Лист
										8
Изм.	Копия	Лист	№ док	Подп	Дата					

Инва.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№

Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
				Китай				
54.	Ванна ультразвуковая			НПП “Спецмаш”	шт	2		Этап II
	Объём 3,2 м³			г.Воронеж				
55.	Ванна ультразвуковая			НПП “Спецмаш”	шт	2		Этап II
	Объём 0,25 м³			г.Воронеж				